CENTURY 5GS

COLADEIRA DE BORDOS AUTOMÁTICA

MADETECH

+55 11 2440-4470
+55 11 991940494
www.madetech.com.br

CENTURY 5GS

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Base da máquina monobloco em aço de alta rigidez. Esteira de avanço com patins recobertos em borracha de alta aderência fixado sem esteira industrial. Deslizamento dos patins sobre duas guias de aço; prensor superior de aço com rodas de pressão em borracha montadas sobre rolamentos, para garantir um melhor movimento linear da peça.
Componentes fim de curso para medir o deslocamento do painel e consequente ativação automática de todos os grupos montados, Destopador, Refilador, Raspador e Polidor. Elevação manual do preensor com posicionamento automático dos grupos operadores quando o painel mudar de espessura. Indicador mecânico da espessura do painel. Acionamento dos motores e do depósito de cola gestionados por PLC. Depósito de cola com stand-by automático e controle da temperatura.

CENTURY 5GS

PAINEL DE COMANDO

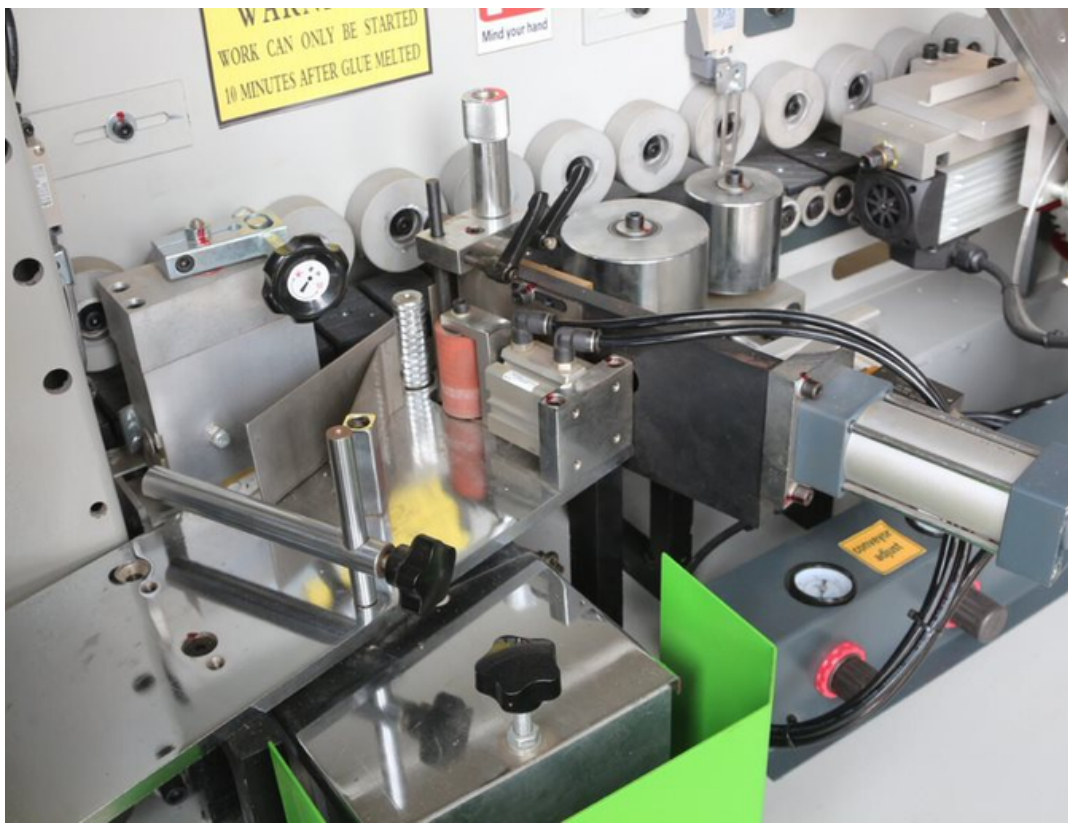
Com tela de 7”, sensível ao toque (touch screen) que possibilita o acionamento de cada grupo individualmente na máquina como também controlar a velocidade de trabalho, temperatura do coleiro, etc.

RÉGUA DE ENTRADA COM AQUECIMENTO

Recurso fundamental para a melhoria da colagem do bordo uma vez que elimina a umidade da lateral da peça a ser colada criando assim uma superfície ideal para a aplicação da cola Hot Melt. Muito importante para locais com alta umidade relativa do ar e cidades aonde o inverno é mais intenso.

GRUPO ENCOLADOR

Para cola termofusível de aquecimento rápido. Rodilho distribuidor de cola para aplicar a cola no painel. Controle da temperatura da cola aplicada. Dispositivo para a recuperação automática da cola não utilizada Depósito de cola com stand-by automático e controle da temperatura. Capacidade da caixa de cola 2Lts. Tempo de aquecimento 15 minutos



CENTURY 5GS

LUBRIFICAÇÃO AUTOMATICA

Dispositivo de lubrificação automático que permite o ajuste de tempo para a aplicação e deposição de óleo lubrificante sobre os trilhos internos dos grupos operadores, proporcionando assim um movimento uniforme, menor desgaste e consequente maior vida útil ao equipamento.

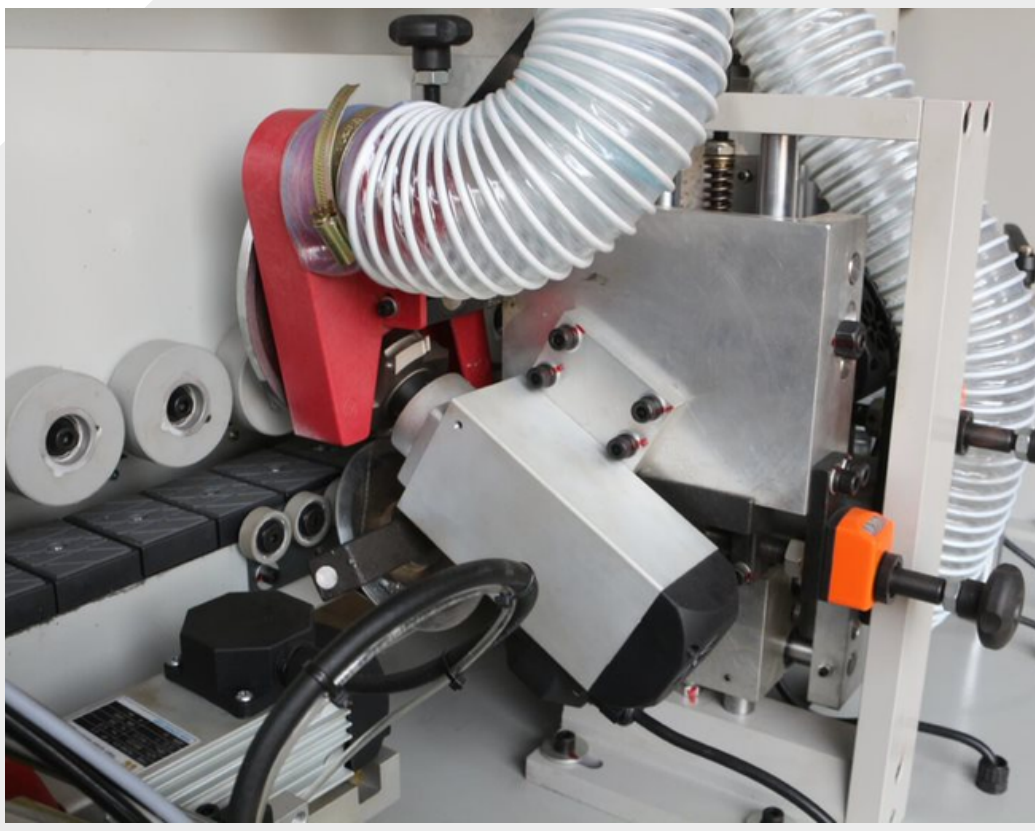
GRUPO DESTOPADOR

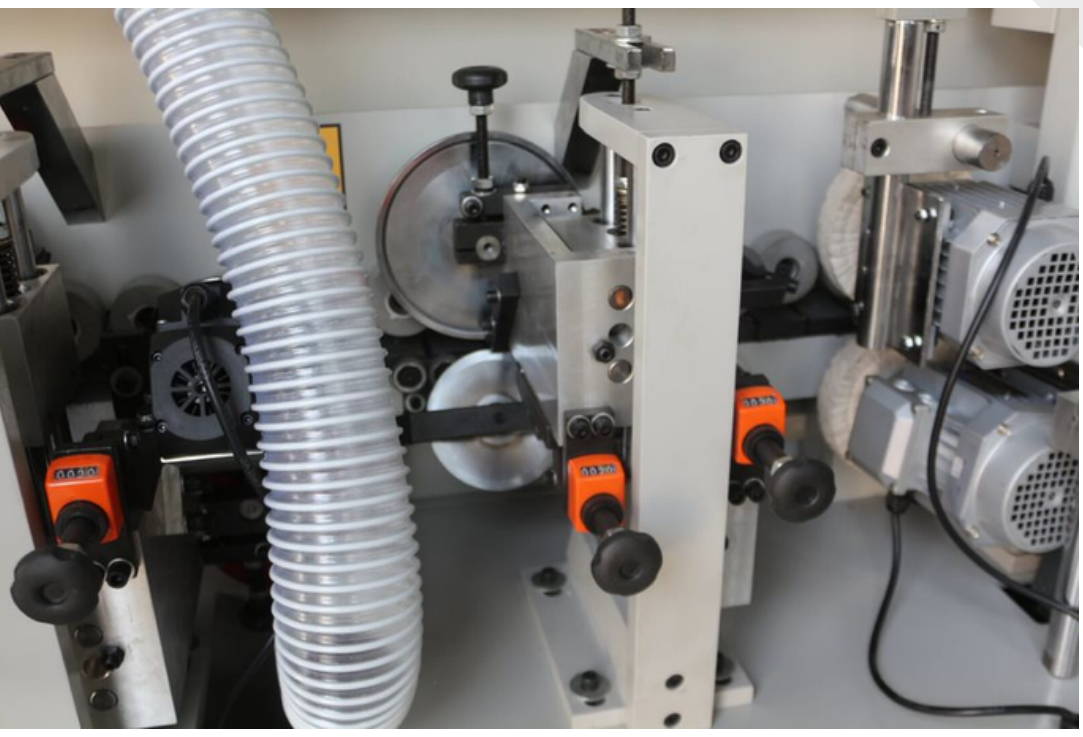
Com 2 motores de alta frequência para o corte com serra a 90º, da fita excedente, anterior e posterior do painel.
Alinhamento da serra referente ao corte realizado com um sistema de copiador, que assegura um corte de máxima precisão em qualquer condição e material.

CENTURY 5GS

GRUPO REFILADOR

Com 2 motores independentes (0,55Kw cada) de alta frequência, para o refilo dos cantos excedentes. Deslizamento vertical e horizontal dos motores sobre guias de aço temperado e retificado. Motores providos de copiadores verticais giratórios e laterais a patins com superfície de contato retificada e cromada para alinhar as ferramentas ao ponto de corte. Duas posições de trabalho a regulagem manual. Grupo refilador com fresas, de um único corpo com raio 2 ou 3 mm. Velocidade de rotação das fresas 12.000 g/min.





GRUPO RASPADOR

Dotado de duas facas independentes para eliminação das marcas eventualmente deixadas pela ação das pastilhas das fresas do grupo refilador.

GRUPO POLIDOR

Composto por dois motores independentes para um perfeito acabamento.

CENTURY 5GS

DADOS TÉCNICOS

Velocidade de trabalho	13 – 17 – 20 m/min
Altura dos painéis	10 – 45 mm
Largura minima das peças	50 mm
Comprimento minimo das peças	120 mm
Espessura das fitas em Melamina, ABS, PVC	0,40 – 3 mm
Máximo excesso do bordo	4 mm (2 sup.+ 2 inf.)
Bordas em tiras de madeira	máximo 5 x 45 mm, com introdução manual
Altura máxima da fita em Melamina, ABS, PVC	49 mm
Velocidade de rotação das fresas	12.000 g/min
Voltagem standard	220/3/60 Hrz
Potência consumida	6,8 Kw
Pressão do ar	0.4 – 0.6 Mpa
Dimensões	2800*750*1620 mm
Peso	800 KGS
Normas	CE

A **Madetech** é uma empresa especializada na importação e comercialização de máquinas para a indústria moveleira, notadamente para o processamento de chapas. O nosso portfolio de equipamentos inclui Seccionadoras Verticais da marca Putsch Meniconi, Coladeiras de Bordos para peças retas e um modelo especial, semi automático, para peças curvas, Centro de Furação Ponto a Ponto, Centro de Corte CNC (Routers), Células Nesting, Prensas Térmicas de Pratos Planos, Prensa de Alta Frequência para a fabricação de peças ergonômicas, entre outras.
Cuidamos de todo o processo de importação, distribuição, instalação e assistência técnica permanente como também a venda de peças de reposição durante a vida útil do equipamento.
Nossa área de atuação inclui todo o território nacional e algumas exportações a países do Mercosul.

Matriz São Paulo (Sede Própria)
CNPJ 13.761.280/0001-00

Avenida Emilio Ribas, 406,
Guarulhos - SP

Filial Santa Catarina
CNPJ 13.761.280/0002-83

Rua Samuel Heusi, 190
Itajaí – SC

+55 11 2440-4470

+55 11 991940494

reinaldo@madetech.com.br

www.madetech.com.br