

# Point2

Foratrice CNC a pannello passante,  
foratura dal basso e ritorno automatico all'operatore.

CNC boring machine with through feed panel,  
boring from the bottom and automatic panel return to the operator.

Perceuse CNC à panneau passant,  
perçage par-dessous et retour automatique de la pièce à l'opérateur.

Taladro CNC con panel pasante,  
perfuraciones desde bajo y devolucion automatica al operador.

Vitap



SINCE 1954

Vitap

woodworking machines

# Point2

Vitap



● Foratrice CNC a pannello passante,  
foratura dal basso e ritorno automatico all'operatore.

● CNC boring machine with through feed panel,  
boring from the bottom and automatic panel return to the operator.

● Perceuse CNC à panneau passant,  
perçage par-dessous et retour automatique de la pièce à l'opérateur.

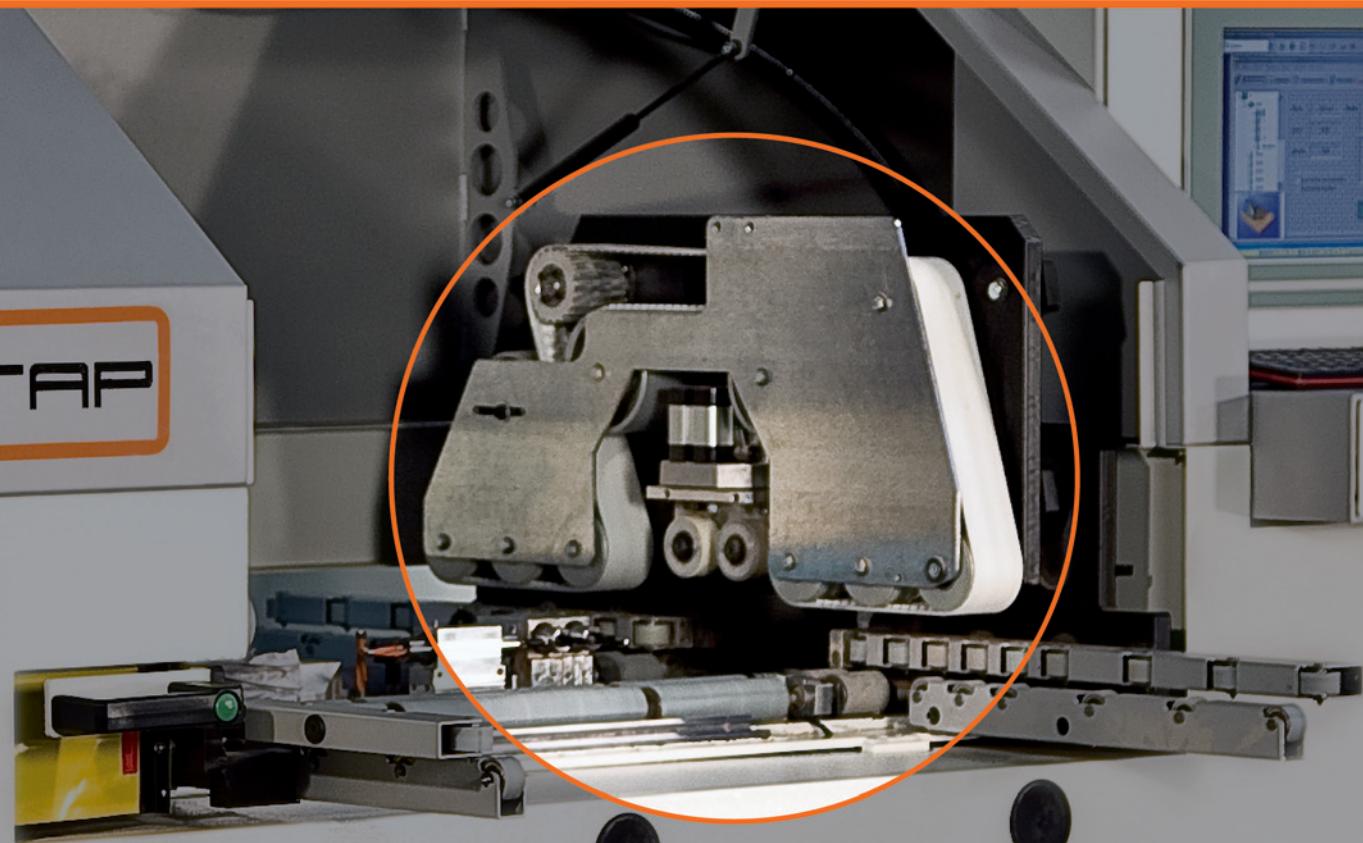
● Taladro CNC con panel pasante,  
perforaciones desde bajo y devolucion automatica al operador.

## Revolutionary Vitap System

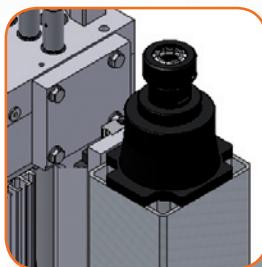
- Nuovo sistema di trasporto a cinghia brevettato.
- New patented belt system for panel movement.
- Nouveau système de transport à courroie breveté.
- Nuevo sistema de transporte a correa patentado.

# Point2

Vitap



## Options



- Testa a fresare.
- Router head.
- Tete a fraiser.
- Grupo fresador.



- Pistola per codice a barre.
- Bar code reader.
- Pistolet pour code à barres.
- Pistola codigo de barra.



- Software per programmazione da ufficio.
- Software for set up from office.
- Logiciel de programmation du bureau.
- Software para programacion de oficina.



- Larghezza min. pannello 70 mm.
- Min. panel width 70 mm.
- Largeur min. du panneau 70mm.
- Min. ancho panel 70 mm.



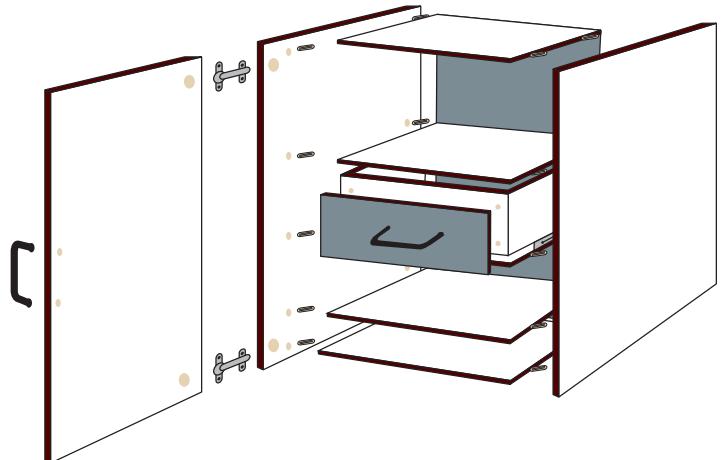
- Rulliera anteriore e posteriore per pannelli lunghi.
- Frontal and rear rollers.
- Support antérieur et postérieur.
- Soportes anteriores y posteriores.

# Point2

Vitap

## Standard

- Numero mandrini verticali 8, numero mandrini orizzontali asse X (2+2), numero mandrini orizzontali asse Y (1+1) e N°1 gruppo lama per canale.
- Number of vertical spindles 8, number of horizontal spindles on axis X (2+2), number of horizontal spindles on axis Y (1+1) and N°1 grooving unit.
- Numéro mandrins verticaux 8, numéro mandrins horizontaux axe X (2+2), numéro mandrins horizontaux axe Y (1+1) et N°1 lame pour renure.
- Numero mandriles verticales 8, numero mandriles horizontales eje X (2+2), numero mandriles horizontales eje Y (1+1) e N°1 grupo sierra para ranurar.

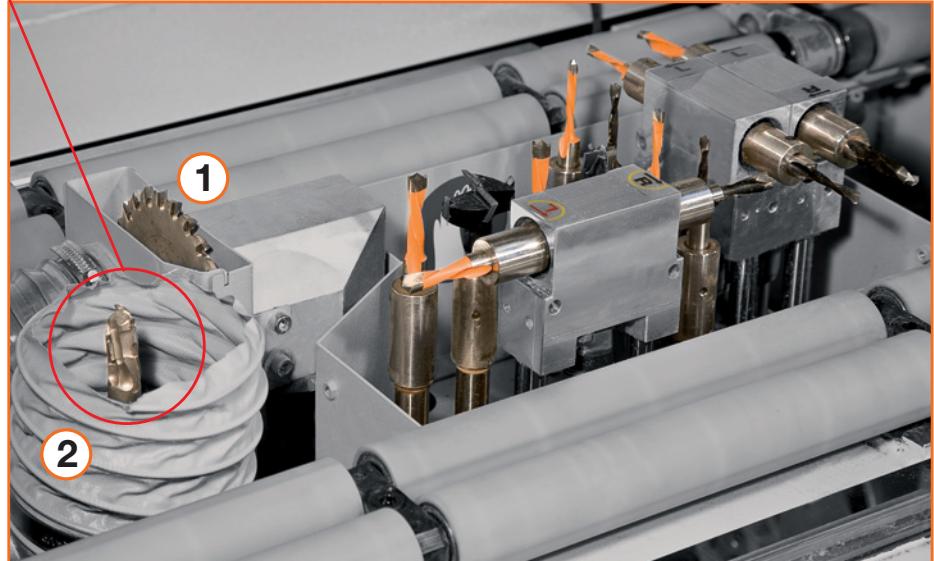
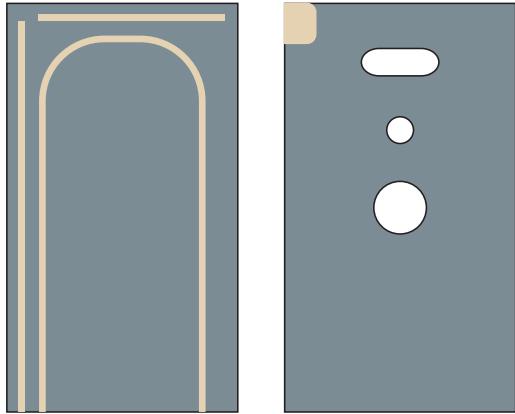


## Optional

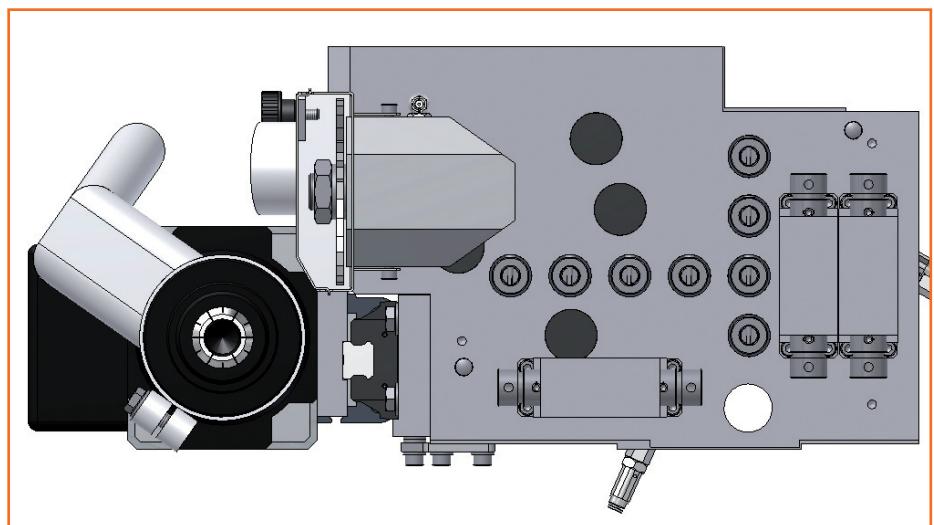
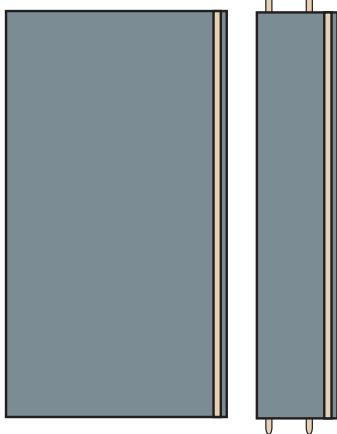
- Pantografo.
- Pantograph.
- Fresador.

- Pantografe.
- Fresador.

Processing example 2



Processing example 1



# Point2

Vitap



## Standard

- 🇮🇹 Nuovo ed ancora più agevole cambio utensili frontale.
- 🇬🇧 New frontal and more user friendly tool change system.
- 🇫🇷 Nouveau et encore plus facile échange des outils frontale.
- 🇪🇸 Nuevo y sencillo cambio de herramientas, frontal.





Tre assi controllati:

- Asse X – Spostamento pannello con **"Nuovo sistema di trasporto a cinghia brevettato"** senza soluzione di continuità.
  - Asse Y – Spostamento testa di foratura
  - Asse Z – Foratura pannello
- Doppio "0" pannello:** Sensore laser (comandato dal CN) per la lettura di fine pannello per creare un doppio zero di riferimento sui due estremi del pannello in modo da avere la equidistanza per un perfetto accoppiamento dei pezzi verticali e orizzontali.

**- Nuovo scorrimento della testa sull'asse Y e Z ad alta rigidità "brevettato".**

- Pressaggio costante: Accostatore laterale a precarico costante per un perfetto posizionamento del pannello sul punto zero della macchina.

**- Nuovo ed ancora più agevole cambio utensili frontale.**

- Posizionamento assi : asse X motore di ultima generazione con riduttore epicicloidale e albero scanalato di alta precisione
  - asse Y motore di ultima generazione con riduttore epicicloidale e pignone e cremagliera di alta precisione a denti elicoidali
  - asse Z motore di ultima generazione e vite di precisione a ricircolo di sfere.

- Nessun limite di lunghezza pannello

- Non c'è bisogno di cambio utensili

- Ideale per l'esecuzione di un pezzo

- Produttività elevata e flessibilità

- Semplice programmazione

**- Personal computer:**

- Video tft 12" color

- Creazione dei programmi con CAD parametrico

- Attrezzaggio grafico

- Porta usb per caricare programmi eseguiti su una stazione cad in ufficio
- 3 livelli di accesso con password (operatore – supervisore – assistenza)
- Set up parametri

- Configurazione di percorso di lavoro

- Memorizzazione di tutti i files con tutti i dati

- Maschera di inserimento dati con supporto grafico sulle principali operazioni

- Programmazione macro

- Dati essenziali sempre visibili sullo schermo

- Lista lavori

- Controllo incrociato tra parametri e lavoro da eseguire

**DATI TECNICI (standard)**

Numeri mandrini indipendenti verticali:	8	Number of vertical independent spindles:	8
Numeri mandrini orizzontali asse X:	(2+2)	Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)
Numeri mandrini orizzontali asse Y:	(1+1)	Number of horizontal spindle on axis Y:	(1+1)
N°1 sega per esec. canale sul retro del mobile:	(Ø 100 mm)	N° 1 saw blade unit:	(Ø 100 mm)
Max. spessore pannello:	50 mm	Max. thickness of the panel:	50 mm
Controllo:	Full Parametric	Control:	Full Parametric
Max peso pannello:	Kg 25	Max weight of the panel:	Kg 25
Dimensioni Max pannello (vedere layout):	X ∞ ,Y 920, Z 50 mm	Max panel size:	X ∞,Y 920, Z 50 mm
Dimensioni min. pannello:	X 270,Y 150, Z 12mm	Min panel size:	X 270,Y 150, Z 12mm
Numeri assi controllati:	3	Number of controlled axes:	3
Avanzamento pannello:	30m/min	Panel feeding speed:	30m/min
Rotazione mandrini:	3600 rpm	Spindles speed rotation:	3600 rpm
Pressione di esercizio:	7 bar	Air pressure:	7 bar
Diametro bocca di aspirazione:	Ø 120 mm	Diameter of the dust extraction:	Ø 120 mm
Portata aspirazione:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)	Exhaust air consuntion:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Profondità Max di tutte le forature orizzontali in X e Y:	30 mm	Max drilling depth in horizontal on X and Y axis:	30 mm
Profondità Max di foratura in verticale:	45 mm	Max drilling depth in vertical:	45 mm
Diametro Max punta orizzontale:	12mm	Max horizontal diameter of the tools:	12mm
Diametro Max punta verticale:	35 mm	Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Motore:	1,5 kw	Motor power:	1,5 kw
Dimensioni:	2127x1286x1600 mm	Size:	2127x1286x1600 mm
Peso:	kg 920	Weight:	kg 920
Norme CE		CE Standards	



Three controlled axes:

- X Axis - Panel movement seamlessly by **"New patented belt system for panel movement".**

- Y Axis – Boring head movement
- Z Axis – Panel boring

**- Double "0" panel reference:** Laser Sensor (controlled by the CNC) to read the end panel to create a double zero reference on the two ends of the panel in order to be equal for a perfect coupling of vertical and horizontal pieces.

**- Newly patented, high rigidity boring head movement on Y and Z axis.**

- Constant Side pusher: Side pusher with constant preload for perfect positioning of the panel on the machine zero point.

**- New frontal and more user friendly tool change system.**

- Positioning axes: X axis by motor with direct connection to be positioning belt • Y axis by motor with gears rack and pinion with high precision helicoidal teeth • Z axis by motor and ball screw.

- No limit in panel length

- No tools change over

- Ideal for 1 piece batch

- Setting time = 0

- High productivity and flexibility

- Simple programming

**- Personal computer:**

- Video tft 12" color

- Programs created with parametric CAD

**- Tooling chart**

- Usb port for loading programs run on a station in each office

- 3 levels of access with passwords (operator-supervisor-assistance)

- Set up parameters

**- Working Path Configuration**

- Saving all files with all data

- Data Entry Form with graphic support on major transactions

- Macro Programming

- Basic data always visible on screen

- Jobs List

- Cross Control between parameters and the working program



Trois axes contrôlés:

- Axe X déplacement panneau sans interruption par **"Nouveau système de transport à courroie breveté"**.
- Axe Y déplacement tête de perçage
- Axe Z perçage panneau
- Double "0" panneau:** Capteur laser (contrôlé par CN) pour la lecture de fin panneau; de cette façon on donne un double zéro de référence sur les deux extrémités du panneau; de manière d'avoir la même distance pour l'accouplement parfait des pièces verticaux et horizontaux.
- Nouveau système de déplacement de la tête sur l'axe Y et Z à haute rigidité breveté.**
- Pressage constant: Presseur latéral pour un positionnement parfait du panneau sur le point zéro de la machine.
- Nouveau et encore plus facile échange des outils frontale.**
- Positionnement des axes: axe X moteur de dernière génération avec engrenage réducteur. épicycloïdal, pignon et crémaillère de haute précision • axe Y moteur de dernière génération avec engrenage réducteur épicycloïdal, pignon et crémaillère de haute précision à dents hélicoïdal • axe Z moteur de dernière génération et vis de précision à roulement à billes.
- Aucun limite de longueur panneau.
- Travail "HORS MESURE".
- Haute productivité et souplesse.
- Simple programmation.
- Ordinateur:**
- Vidéo TFT 12" couleur**
- Programmation avec des paramètres CAD**
- Outilage graphique**
- Port USB pour le chargement des programmes exécutés sur une station CAD dans le bureau**
- 3 niveaux d'accès avec des mots de passe (opérateur-superviseur-assistance)**
- Mise en route des paramètres**
- Configuration de parcours de travail**
- Mémorisation de tous les fichiers avec tous les données**
- Programmation macro**
- Données de base toujours visible sur l'écran**
- Liste de travail**
- Contrôle croisé entre les paramètres et travail à exécuter**



Tres ejes controlados :

- Eje X – desplazamiento panel con **Nuevo sistema de trasporte a correa " Patentado "**
- Eje Y – desplazamiento CN del grupo de taladros.
- Eje Z – perforaciones panel.
- Doble "0" del panel :** sensor laser (controlado por CN) para lectura del extremo del panel.
- Nuevo desplazamiento del cabezal en el eje Y y Z de alta rigidez " patentado ".**
- Presion constante : Empujador lateral a precarga constante para un perfecto posicionamiento del panel al punto "cero".
- Nuevo y sencillo cambio de herramientas, frontal.**
- Posicionamiento ejes : eje X motor de ultima generacion con reductor epicycloidal y albero escanalado de alta precision.
- eje Y motor de ultima generacion con reductor epicycloidal, pinon y cremallera de alta precision a dientes elicoidali.
- eje Z motor de ultima generacion y tornillo de precision a recirculo de esferas.
- Ningun limite de largo del panel.
- Todas las herramientas estan siempre puestas
- Ninguna regolacion
- No necesita cambio de herramientas
- Ideal para trabajos de lotes pequeños
- Productividad elevada y flexibilidad
- Programacion sencilla
- Caracteristicas PC :**
- Pantalla TFT 12" color**
- Creacion programas con CAD parametrico**
- Dotacion grafica**
- Porta USB para instalar programas realizados en cualquier estacion CAD**
- 3 niveles de accesos con clave (operador-supervisor-asistencia)**
- Set up parametros**
- Configuracion camino de trabajo**
- Memorizacion de todos los files con sus datos**
- Esquema de inserimiento datos con soporte grafico de las operaciones principales**
- Programacion macro**
- Datos siempre visible en pantalla**
- Listado de trabajos**
- Control cruzado entre parametros y trabajo para eseguir**

#### DONNEES TECNIQUES (standard)

Numéro mandrins indépendant verticaux:	8
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N°1 scie pour exécution de la rénure	(Ø 100 mm)
Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Commande numérique:	Full Parametric
Max poids de manneau:	kg 25
Dimensions Max du panneau:	X∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensions min du panneau:	X 270, Y 150, Z 12mm
Numéro axes contrôlés:	3
Vitesse d'avancement du panneau:	30m/min
Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Pression d'exercice:	7 bar
Diamètre hotte d'aspiration:	Ø 120 mm
Aspiration:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 mm
Max profondeur de perçage vertical:	45 mm
Max diamètre de la mèche horizontal:	12 mm
Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Moteur:	1,5 kw
Dimension:	2127x1286x1600 mm
Poids:	kg 920
Normes CE	

#### DATOS TECNICOS (standard)

Numero mandriles verticales indipendientes:	8
Numero mandriles horizontales en X:	(2+2)
Numero mandriles horizontales en Y:	(1+1)
Nº 1 sierra para ranurar:	(Ø 100 mm)
Max. espesor panel:	50 mm
Control CN:	Full parametric
Max peso del panel:	Kg 25
Dimensiones max. Panel:	X∞, Y 920, Z 50 mm
Dimensiones min. panel:	X 270, Y 150, Z 12mm
Numero ejes controlados:	3
Velocidad progreso panel:	30mt/min
Rotacion mandriles:	3600 Rpm
Presion aire comprimido:	7 bares
Diam. boca aspiracion:	Ø 120 mm
Aspiracion:	(2000 mc/ora) - (30 m/s)
Profundidad max taladros horizontales en X – Y:	30 mm
Profundidad max taladro vertical:	45 mm
Diam. max. broca horizontal y Max largo:	12 mm y 57 mm
Diam. max. broca vertical:	35 mm
Potencia motor:	1,7 Kw
Medidas:	2127x1286x1600 mm
Peso:	kg 920
Normas CE	



53036 POGGIBONSI (Siena) Italy • Via Pisana, 149 • Tel. (+39) 0577987511 • Fax (+39) 0577981670

Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.  
Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.  
Los datos técnicos y imágenes son indicativas. El constructor se reserva el derecho de aportar modificaciones sin ningún preaviso.  
Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.